

# serie **XA** Barriere d'Aria

Le barriere d'aria Fantini Cosmi Industrie consentono di minimizzare lo scambio termico tra l'ambiente e l'esterno. Sono particolarmente indicate per locali pubblici molto frequentati come scuole, ristoranti, hotel, etc..

Hanno il duplice vantaggio di schermare l'ingresso nell'ambiente di insetti, polveri e altri agenti inquinanti e, al tempo stesso, di impedire infiltrazioni di aria calda o fredda proveniente dall'esterno, ottenendo così un considerevole risparmio energetico.



Selezione velocità ventola



Telecomando



## MODELLO

Unità XA120BA

Barriera d'Aria

## ALIMENTAZIONE

Ph-V-Hz		1Ph - 230V - 50Hz
---------	--	-------------------

# XA120BA

## CARATTERISTICHE

Potenza assorbita	W	140
Portata d'aria	m <sup>3</sup> /h	1650
Diametro ventola	mm	125
Rumorosità (hi//lo)	dB(A)	61/56
Velocità motore (hi//lo)	rpm	1300 / 1000
Dimensioni	mm	1200 x 215 x 193
Dimensioni imballo	mm	1270 x 270 x 256
Peso netto	Kg	20
Peso lordo	Kg	22

