

serie

**X****C**

# Climatizzatori Pavimento/Soffitto

I climatizzatori pavimento-soffitto Fantini Cosmi Industrie vantano un'estrema versatilità di installazione: possono essere applicati indifferentemente al soffitto o al pavimento, garantendo in entrambi i casi un ingombro ridotto e una presenza discreta, grazie alle dimensioni supersottili e al design sobrio. Inoltre, la ricca varietà di potenze disponibili li rende adatti alla climatizzazione di tutti i locali di medie o grandi dimensioni.

La tecnologia DC INVERTER rappresenta la punta di diamante della famiglia FanAir in fatto di efficienza energetica, di efficacia e di funzionamento.

Infatti si avvalgono di un compressore a velocità di rotazione variabile anziché costante, riuscendo così a dosare esattamente la potenza erogata in funzione del cambiamento della temperatura ambiente. Il risparmio energetico che ne deriva è pari al 30% circa su 8 ore di funzionamento continuativo.

Inoltre, variando automaticamente l'erogazione di freddo o caldo, permettono di minimizzare le oscillazioni di temperatura a soli  $\pm 0.5^\circ \text{C}$  rispetto a quella impostata, contro i circa  $\pm 2^\circ \text{C}$  dei tradizionali condizionatori ON-OFF.



refrigerante  
**R410A**  
ecologico



**DC INVERTER**



Selezione velocità ventola



Defrost



Funzione Deumidificatore



Sistema filtrante



Funzione notte



Telecomando con display LCD



Timer



Autodiagnosi



Riavvio automatico



Facilità di collegamento



Microprocessore



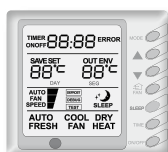
Sistema fonoassorbente



Ventola



Comando a muro settimanale (optional)  
X-CONTROL 2



## MODELLO

Unità Interna	XC12YPS
Unità Esterna	XC12Y

## ALIMENTAZIONE

Ph-V-Hz	1Ph - 230V - 50Hz
---------	-------------------

## RAFFRESCAMENTO

Potenza in raffreddamento	W	3500
Potenza assorbita in raffreddamento	W	1040
Potenza raffreddamento	BTU	11940
Assorbimento in raffreddamento	A	7,5
EER		3,37
Classe energetica in raffreddamento		A

## RISCALDAMENTO

Potenza in riscaldamento	W	3900
Potenza assorbita in riscaldamento	W	1240
Potenza riscaldamento	BTU	13310
Assorbimento in riscaldamento	A	8,5
COP		3,15
Classe energetica in riscaldamento		D

## COMPRESSORE

Tipo di compressore	ROTATIVO
Marca compressore	SANYO

## UNITÀ INTERNA

Portata d'aria unità interna (hi/mi/lo)	m <sup>3</sup> /h	790 / 670 / 550
Rumorosità unità interna (hi/mi/lo)	dB(A)	46 / 42 / 38
Dimensioni unità interna	mm	836 x 238 x 695
Dimensioni imballo unità interna	mm	935 x 295 x 805
Peso netto unità interna	Kg	27
Peso lordo unità interna	Kg	35,5

## UNITÀ ESTERNA

Rumorosità unità esterna	dB(A)	56
Dimensioni unità esterna	mm	848 x 540 x 320
Dimensioni imballo unità esterna	mm	878 x 590 x 360
Peso netto unità esterna	Kg	36
Peso lordo unità esterna	Kg	40

## REFRIGERANTE

Gas refrigerante		R410A
Carica di refrigerante	g	1250
Valvola di servizio liquido		1/4"
Valvola di servizio gas		1/2"
Massima lunghezza linee frigorifere	m	20
Massimo dislivello	m	15
Intervallo di funzionamento	°CBS	-7° +48°

Climatizzatore Pavimento/Soffitto  
DC Inverter  
12000 BTU

XC12YPS

XC12Y

