

serie

X C

Climatizzatori Pavimento/Soffitto

I climatizzatori pavimento-soffitto Fantini Cosmi Industrie vantano un'estrema versatilità di installazione: possono essere applicati indifferentemente al soffitto o al pavimento, garantendo in entrambi i casi un ingombro ridotto e una presenza discreta, grazie alle dimensioni supersottili e al design sobrio. Inoltre, la ricca varietà di potenze disponibili li rende adatti alla climatizzazione di tutti i locali di medie o grandi dimensioni.

La tecnologia DC INVERTER rappresenta la punta di diamante della famiglia FanAir in fatto di efficienza energetica, di efficacia e di funzionamento.

Infatti si avvalgono di un compressore a velocità di rotazione variabile anziché costante, riuscendo così a dosare esattamente la potenza erogata in funzione del cambiamento della temperatura ambiente. Il risparmio energetico che ne deriva è pari al 30% circa su 8 ore di funzionamento continuativo.

Inoltre, variando automaticamente l'erogazione di freddo o caldo, permettono di minimizzare le oscillazioni di temperatura a soli $\pm 0.5^\circ \text{C}$ rispetto a quella impostata, contro i circa $\pm 2^\circ \text{C}$ dei tradizionali condizionatori ON-OFF.

refrigerante
R410A
ecologico



DC INVERTER



Selezione velocità ventola



Defrost



Funzione Deumidificatore



Sistema filtrante



Funzione notte



Telecomando con display LCD



Timer



Autodiagnosi



Riavvio automatico



Facilità di collegamento



Microprocessore



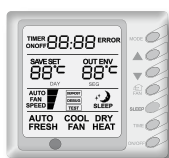
Sistema fonoassorbente



Ventola



Comando a muro settimanale (optional)
X-CONTROL 2



MODELLO

Unità Interna	XC48YPS
Unità Esterna	XC48Y

ALIMENTAZIONE

Ph-V-Hz		3Ph - 380V - 50Hz
---------	--	-------------------

RAFFRESCAMENTO

Potenza in raffrescamento	W	14000
Potenza assorbita in raffrescamento	W	5400
Potenza raffrescamento	BTU	48000
Assorbimento in raffrescamento	A	13,8
EER		2,59
Classe energetica in raffrescamento		E

RISCALDAMENTO

Potenza in riscaldamento	W	15500
Potenza assorbita in riscaldamento	W	5300
Potenza riscaldamento	BTU	53000
Assorbimento in riscaldamento	A	12,5
COP		2,92
Classe energetica in riscaldamento		D

COMPRESSORE

Tipo di compressore		SCROLL
Marca compressore		SIAM

UNITÀ INTERNA

Portata d'aria unità interna (hi/mi/lo)	m ³ /h	1320 / 1280 / 1240
Rumorosità unità interna (hi/mi/lo)	dB(A)	58 / 55 / 52
Dimensioni unità interna	mm	1590 x 238 x 695
Dimensioni imballo unità interna	mm	1650 x 255 x 776
Peso netto unità interna	Kg	42
Peso lordo unità interna	Kg	51

UNITÀ ESTERNA

Rumorosità unità esterna	dB(A)	63
Dimensioni unità esterna	mm	1032 x 1250 x 412
Dimensioni imballo unità esterna	mm	1110 x 1385 x 450
Peso netto unità esterna	Kg	128
Peso lordo unità esterna	Kg	139

REFRIGERANTE

Gas refrigerante		R410A
Carica di refrigerante	g	4000
Valvola di servizio liquido		1/2"
Valvola di servizio gas		3/4"
Massima lunghezza linee frigorifere	m	50
Massimo dislivello	m	30
Intervallo di funzionamento	°CBS	-7° +48°

Climatizzatore Pavimento/Soffitto
DC Inverter
48000 BTU

XC48YPS
XC48Y

