

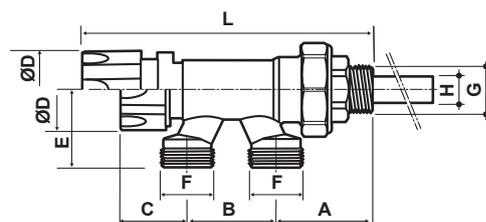
158...FS

Valvole monotubo termostattizzabili

Le valvole monotubo termostattizzabili intercettano e regolano il flusso d'acqua nei radiatori. Sono complete di cappuccio di protezione e sono da accoppiare alle teste termostatiche riportate nella sezione "Accessori".



Dimensioni (mm)



	A	B	C	D	E	F	G	H	L
1583155FS	46	40	30	37	35	M24x19	G1/2	12	115
1583156FS	46	40	30	37	35	M24x19	G3/4	16	115

	DN	Attacco tubo	Attacco radiatore	Temperatura massima	Pressione massima
1583155FS *	DN15 1/2	rame M24x19	1/2"	120° C	10 bar
1583156FS *	DN20 3/4	rame M24x19	3/4"	120° C	10 bar

* Accessori disponibili per: raccordo per tubo multistrato, raccordo per tubo rame in PTFE, raccordo per tubo polietilene

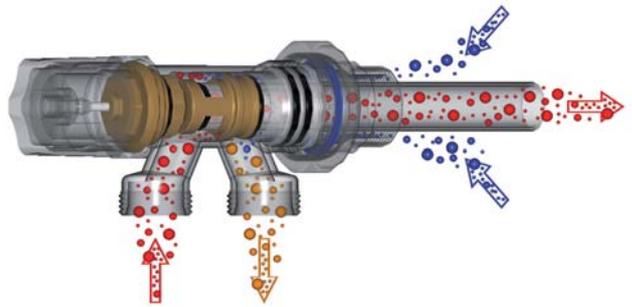
CARATTERISTICHE

Temperatura massima di esercizio 120°C
Pressione massima differenziale 1 bar.
Manopola in ABS bianco RAL9010.
Pressione massima di esercizio 10 bar.
Valvola in CW 617 N UNI-EN 12165-98.
Otturatore in CW 617 N UNI-EN 12165-98.
Guarnizione piana in FASIT
Selettore in Acetalica.
Parti in acciaio inox.
Trattamenti galvanici in finitura nichelata.

FUNZIONAMENTO

Le valvole a 4 vie adottano una soluzione costruttiva che permette di avere l'ingresso e l'uscita del flusso da un unico attacco al corpo scaldante. Queste valvole devono essere installate sull'attacco inferiore. Le valvole termostattizzabili a 4 vie per impianti monotubo hanno lo scopo di:

- allacciare il corpo scaldante alle tubazioni dell'anello monotubo, che può essere fatta in rame, plastica o tubo multistrato PEX-AL-PEX;
- permettere la regolazione della temperatura nell'ambiente, variando il flusso in ingresso nel corpo scaldante;
- intercettare il flusso in modo da permettere delle manutenzioni al corpo scaldante senza compromettere il funzionamento degli altri corpi scaldanti;
- alimentare il corpo scaldante con una portata pari al 35% della portata totale del circuito se equipaggiate con la testa termostatica e con un $\Delta t=2K$.



La regolazione della valvola avviene agendo sulla manopola in ABS. Per diminuire la portata o chiudere la valvola, ruotare in senso orario. Per aumentare la portata ruotare in senso antiorario.

ATTENZIONE: dopo avere eseguito il collaudo di tenuta dell'impianto si raccomanda di togliere la pressione. Una differenza di pressione fra entrata e uscita della valvola maggiore di 1 bar potrebbe causare la fuoriuscita dell'o-ring di tenuta.

Le valvole devono essere collegate alla rete rispettando le frecce posizionate sul corpo. In questo modo le valvole sono in grado di riscaldare un corpo scaldante fino a 7-8 elementi. Nel caso non sia rispettato il verso del flusso o il corpo scaldante sia di dimensioni maggiori agli 8 elementi deve essere installata la prolunga.

La prolunga deve essere tagliata in modo che l'altra estremità sia posta a 10 cm dalla fine del corpo scaldante.



Installazione della testa termostatica:

- Rimuovere il cappuccio di protezione o il volantino manuale.
- Posizionare la testa termostatica sul valore massimo, per facilitare l'installazione, e avvitare sulla valvola.
- Regolare la testa sul valore desiderato.

Le teste termostatiche devono essere installate fuori dai flussi di calore che circondano gli elementi riscaldanti (fig. 1) e non colpite da raggi solari (fig. 2). Evitare quindi di installare la testa termostatica sotto i ripiani (fig. 3), all'interno del flusso dell'aria calda (fig. 4) o dietro tende (fig. 5). Queste installazioni non sono corrette in quanto la testa termostatica valuterebbe una temperatura diversa da quella presente nella stanza.

Per un corretto funzionamento dell'impianto, si consiglia di installare tra andata e ritorno una valvola di sovrappressione. Per evitare eccessive rumorosità, evitare l'impiego di valvole termostatiche con valori di ΔP superiori a 0.2-0.25 bar.

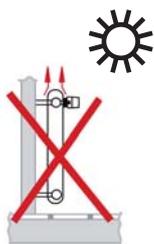


Figura 1

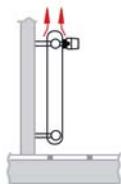


Figura 2



Figura 3



Figura 4



Figura 5

RACCORDI

Raccordi per valvole monotubo



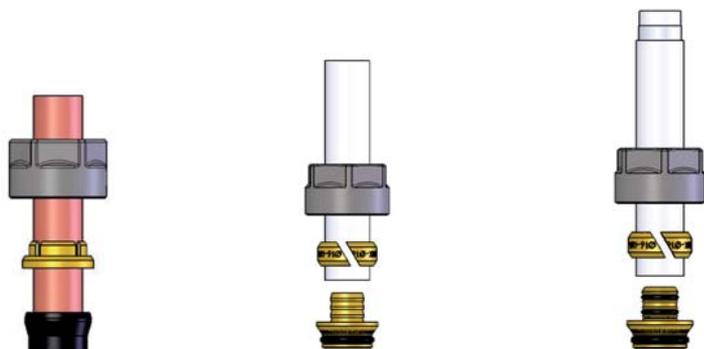
COD.	Descrizione
1583157FS	Raccordo per tubo rame - filetto 24x19 - 10mm
1583158FS	Raccordo per tubo rame - filetto 24x19 - 12mm
1583159FS	Raccordo per tubo rame - filetto 24x19 - 14mm
1583160FS	Raccordo per tubo rame - filetto 24x19 - 15mm
1583161FS	Raccordo per tubo rame - filetto 24x19 - 16mm
1583162FS	Raccordo per tubo polietilene - filetto 24x19 - 10,5x1,25
1583163FS	Raccordo per tubo polietilene - filetto 24x19 - 12x1
1583164FS	Raccordo per tubo polietilene - filetto 24x19 - 12x1,5
1583165FS	Raccordo per tubo polietilene - filetto 24x19 - 12x2
1583166FS	Raccordo per tubo polietilene multistrato- filetto 24x19 - 14x2
1583167FS	Raccordo per tubo polietilene multistrato- filetto 24x19 - 16x2
1583168FS	Raccordo per tubo polietilene multistrato- filetto 24x19 - 16x2,25
1583169FS	Raccordo per tubo polietilene multistrato- filetto 24x19 - 16,5x3
1583170FS	Raccordo per tubo polietilene multistrato- filetto 24x19 - 17x2,75
1583171FS	Raccordo per tubo polietilene multistrato- filetto 24x19 - 17x2
1583172FS	Raccordo per tubo polietilene multistrato- filetto 24x19 - 17x2,5
1583173FS	Raccordo per tubo polietilene multistrato- filetto 24x19 - 18x2
1583174FS	Raccordo per tubo polietilene multistrato- filetto 24x19 - 20x2
1583175FS	Raccordo per tubo polietilene multistrato- filetto 24x19 - 20x2,25
1583176FS	Raccordo per tubo polietilene multistrato- filetto 24x19 - 20x2,5

PREPARAZIONE DEL TUBO

- Taglio del tubo: per eseguire un corretto taglio utilizzare le cesoie apposite in modo di non avere una ovalizzazione del tubo e facendo particolare attenzione che il taglio sia perpendicolare all'asse del tubo.
- Calibratura: questa operazione consente di ottenere il diametro interno corretto.
- Svasatura: l'operazione di svasatura crea uno smusso interno che facilita l'inserimento dei raccordi nel tubo ed evita che gli o-rings possano fuoriuscire dalle loro sedi.

ASSEMBLAGGIO DEL CORRETTO RACCORDO A STRINGERE

Montare gli elementi che compongono il raccordo nell'ordine e verso indicato nelle figure.



- Raccordi per tubo RAME
- Raccordi per tubo PLASTICA
- Raccordi per tubo MULTISTRATO

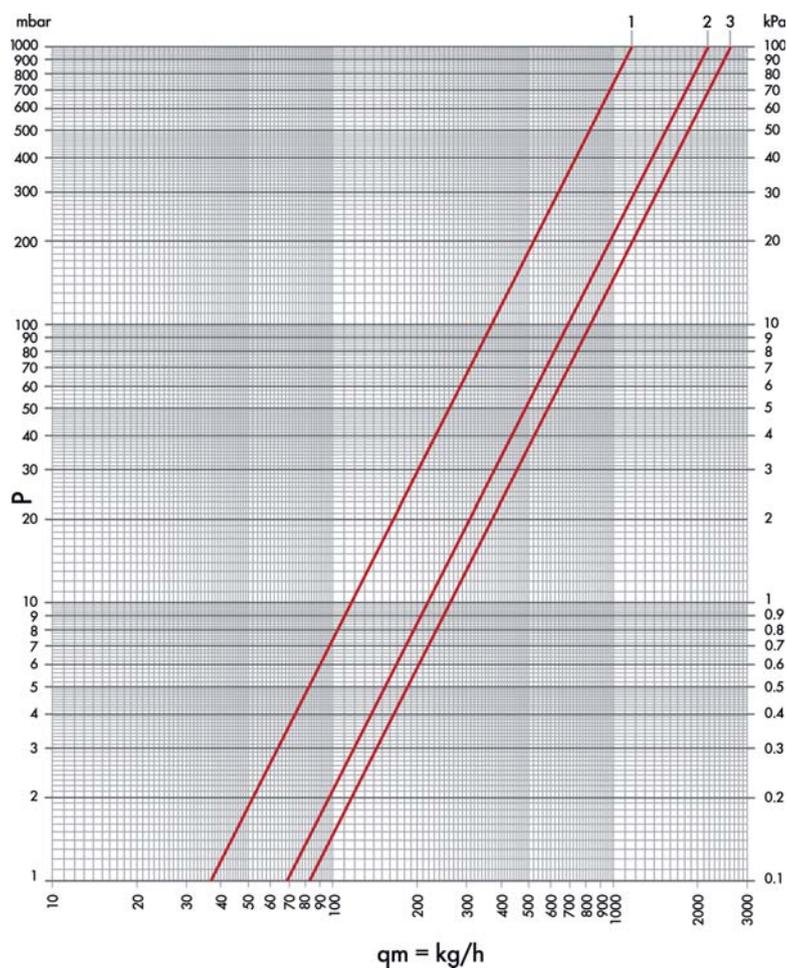
Inserire il tubo con relativo portagomma nella tasca del raccordo avendo cura che la stessa sia pulita ed evitare di pizzicare l'o-ring di tenuta. Imboccare il dado ed avvitarlo a mano fino a quando è possibile e quindi a fondo con l'apposita chiave.

È assolutamente vietato lubrificare le parti in gomma con oli o grassi a base minerale: la miscela EPDM è compatibile solo con lubrificanti a base siliconica. Per evitare qualsiasi equivoco, si consiglia di lubrificare le parti in gomma semplicemente con acqua. Per un uso corretto della raccorderia è indispensabile seguire la tabella sotto indicata, riguardante le coppie di serraggio dei dadi a seconda della tipologia di raccordo e della natura del tubo.

COPPIE DI SERRAGGIO

Misura tubo	Rame ricotto	Rame semiduro	Acciaio dolce	Polietilene polipropilene polibutene	Multistrato Pex-al-pex
Fino a Ø18 mm	da 35 a 45 Nm	da 60 a 80 Nm	da 60 a 70 Nm	da 30 a 40 Nm	da 25 a 35 Nm
Oltre Ø18 mm	ferro	a squadra	Φ 1/2"	da 40 a 50 Nm	da 25 a 35 Nm

DIAGRAMMA DI PORTATA



Curva di prerogolazione	Kv	RA%	POSIZIONE	MISURE
1	1.15	0	chiuso	DN15-DN20
2	1.30	50	tutto aperto	DN15
3	1.45	50	tutto aperto	DN20

ACCESSORI



ZTTL
Testina termostatica manuale con sensore incorporato



O81RF
Termostato wireless per radiatore



ZTTKR
Testina termostatica cromata a comando manuale a sensore incorporato



C801 + O81RF
Cronotermostato wireless settimanale + Termostato wireless per radiatore



O62C
Testina cronotermostatica elettronica

VOCI DI CAPITOLATO

1583155FS - 1583156FS

Valvola monotubo termostattizzabile orizzontale. Portata massima al corpo scaldante 35% della portata dell' anello con $\Delta t=2K$. Attacchi tubi rame, plastica e multistrato, con filettature M24x19, attacco al corpo scaldante G 1/2 e G 3/4. Asta di comando in acciaio AISI316 con doppia tenuta o-ring e chiusura del vitone garantita da un o-ring in EPDM perossidico. Possibilità di sostituzione degli o-ring di tenuta sull'asta di comando senza svuotare l'impianto. Corpo stampato in ottone CW617 N UNI-EN 12165-98 con finitura nichelata e cappuccio in ABS di colore bianco RAL 9010. Temperatura massima di esercizio 120 °C, pressione massima 10 bar, pressione differenziale 1 bar.