













# Climatizzatori Monoblocco

Fantini Cosmi Industrie presenta sul mercato la nuova gamma di climatizzatori monoblocco dal design elegante e compatto, che si inseriscono perfettamente in ogni tipo d'ambiente. Sono disponibili in due tipologie di installazione, uno per il montaggio su parete alta e uno studiato per una installazione a parete anche bassa, quest'ultimo è gestibile con i termostati per ventilconvettori (fan-coil) Fantini Cosmi.



-  Selezione velocità ventola
-  Funzione Deumidificatore
-  Sistema filtrante
-  Funzione notte
-  Telecomando con display LCD
-  Timer
-  Autodiagnosi
-  Riavvio automatico
-  Facilità di collegamento
-  Microprocessore
-  Funzione ventilatore
-  Sistema fonoassorbente compressore e/o vano alloggio

# CLIMATIZZATORE MONOBLOCCO 8000 BTU

## CODICE

Monoblocco	X-UNITED-A
------------	------------

## ALIMENTAZIONE

Ph-V-Hz	230V - 50Hz
---------	-------------

## RAFFRESCAMENTO

Potenza in raffrescamento	W	2360
Potenza assorbita in raffrescamento	W	904
Potenza raffrescamento	BTU	8047
EER		2.61
Classe energetica in raffrescamento		A

## RISCALDAMENTO

Potenza in riscaldamento	W	2450
Potenza assorbita in riscaldamento	W	790
Potenza riscaldamento	BTU	8354
COP		3.10
Classe energetica in riscaldamento		A

## UNITÀ

Portata d'aria unità	m <sup>3</sup> /h	380
Rumorosità unità	dB(A)	50
Dimensioni unità	mm	950 x 430 x 195
Dimensioni imballo unità	mm	1092 x 507 x 332
Peso netto unità	Kg	38
Peso lordo unità	Kg	42
Diametro foro	∅	200

## REFRIGERANTE

Gas refrigerante		R410A
Intervallo di funzionamento	°CBS	0° ÷ +43°

# X-UNITED-A

