

Climatizzatori Mono e Multi Split linea "R32"

Fantini Cosmi presenta la nuova linea di climatizzatori Fanair con gas R32. Il gas R32 garantisce elevate performance con un impatto ambientale ridotto, ha infatti un valore ODP (Potenziale di Eliminazione dell'Ozono) pari a zero. I nuovi climatizzatori linea "R32" rappresentano la punta di diamante degli split Fantini Cosmi in fatto di efficienza energetica ed efficacia di funzionamento. Il nuovo design è caratterizzato dalle linee essenziali e si armonizza perfettamente con l'arredo in ambienti moderni e raffinati rendendo i nuovi split veri e propri complementi d'arredo.



-  Selezione velocità ventola
-  Defrost
-  Funzione Deumidificatore
-  Sistema filtrante
-  Funzione notte
-  Telecomando con display LCD
-  Timer
-  Autodiagnosi
-  Facilità di collegamento
-  Microprocessore
-  Silenzioso
-  Riavvio automatico
-  Funzione ventilatore
-  Turbo
-  Autopulitura
-  Controllo luminosità display
-  Blocco tasti

COMBINAZIONI POSSIBILI

	COD. UNITÀ ESTERNA		COD. UNITÀ INTERNA
MONO SPLIT 9000 BTU	X9C	+	X9S
MONO SPLIT 12000 BTU	X12C	+	X12S
DUAL SPLIT 9000 + 9000 BTU	XC20C2	+	X9S + X9S
DUAL SPLIT 9000 + 12000 BTU	XC20C2	+	X9S + X12S
DUAL SPLIT 12000 + 12000 BTU	XC20C2	+	X12S + X12S

UNITÀ INTERNE DA PARETE PER MONO O MULTI SPLIT DC INVERTER

UNITÀ INTERNA DA PARETE		9000 BTU
Unità Interna		X9S
Alimentazione	Ph-V-Hz	1Ph - 230V - 50Hz
Portata d'aria unità interna raffreddamento (sh/hi/mi/lo)	m³/h	1300 / 1200 / 1050 / 800
Portata d'aria unità interna riscaldamento (sh/hi/mi/lo)	m³/h	1300 / 1200 / 1050 / 900
Umidità asportata	L/h	0.80
Potenza motore ventola	W	20
Valvola di servizio liquido	inch	1/4"
Valvola di servizio gas	inch	3/8"
Fusibile	A	3.15
Rumorosità (sh/hi/mi/lo)	db(A)	39 / 36 / 32 / 28
Dimensioni (a x b x c)	mm	790 x 275 x 200
Dimensioni imballo	mm	863 x 268 x 352
Peso netto	Kg	9
Peso lordo	Kg	11

Split a parete
X9S
X12S



Per verificare le combinazioni possibili fare riferimento alla tabella riportata a pagina 31.



UNITÀ INTERNA DA PARETE		1200 BTU
Unità Interna		XS12
Alimentazione	Ph-V-Hz	1Ph - 230V - 50Hz
Portata d'aria unità interna raffreddamento (sh/hi/mi/lo)	m³/h	1350 / 1200 / 1050 / 750
Portata d'aria unità interna riscaldamento (sh/hi/mi/lo)	m³/h	1350 / 1200 / 1050 / 850
Umidità asportata	L/h	1.40
Potenza motore ventola	W	20
Valvola di servizio liquido	inch	1/4"
Valvola di servizio gas	inch	3/8"
Fusibile	A	3.15
Rumorosità (sh/hi/mi/lo)	db(A)	41 / 37 / 33 / 25
Dimensioni (a x b x c)	mm	790 x 275 x 200
Dimensioni imballo	mm	863 x 268 x 352
Peso netto	Kg	9
Peso lordo	Kg	11



UNITÀ ESTERNA DC INVERTER MULTI SPLIT

CODICE

Unità Esterna	X9C1
---------------	------

ALIMENTAZIONE

Ph-V-Hz	1Ph - 230V - 50Hz
---------	-------------------

RAFFRESCAMENTO

Potenza in raffreddamento (hi/mi/lo)	W	3350 / 2500 / 500
Potenza assorbita in raffreddamento (hi/mi/lo)	W	1400 / 805 / 160
Potenza in raffreddamento (hi/mi/lo)	BTU	11500 / 8500 / 1700
Assorbimento in raffreddamento	A	3.9
SEER		6.1
Classe energetica in raffreddamento		A++

RISCALDAMENTO

Potenza in riscaldamento (hi/mi/lo)	W	3500 / 2800 / 500
Potenza assorbita in riscaldamento (hi/mi/lo)	W	1500 / 755 / 200
Potenza in riscaldamento (hi/mi/lo)	BTU	12000 / 9554 / 1700
Assorbimento in riscaldamento	A	6.9
SCOP		4.0
Classe energetica in riscaldamento		A+

COMPRESSORE

Tipo di compressore		ROTATIVO
Potenza assorbita compressore	W	943
Gas		R32
Carica standard gas	g	600

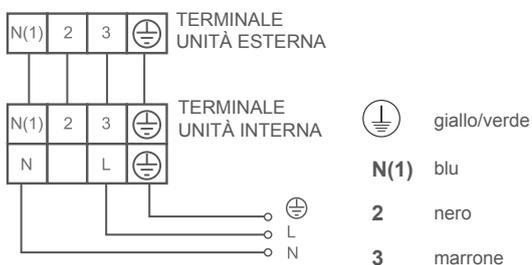
REFRIGERANTE

Valvola di servizio liquido	inch	1/4"
Valvola di servizio gas	inch	3/8"
Massima lunghezza con carica gas standard	m	5
Massima lunghezza linee frigorifere	m	15
Massimo dislivello	m	10
Carica aggiuntiva gas	g/m	20

CARATTERISTICHE

Rumorosità	db(A)	52
Dimensioni	mm	776 x 540 x 320
Dimensioni imballo	mm	820 x 580 x 355
Peso netto	Kg	29,5
Peso lordo	Kg	32
Intervallo di funzionamento in raffreddamento	°Cbs	-15° ÷ +43°
Intervallo di funzionamento in riscaldamento	°Cbs	-15° ÷ +24°
Numero max unità interne collegabili		1

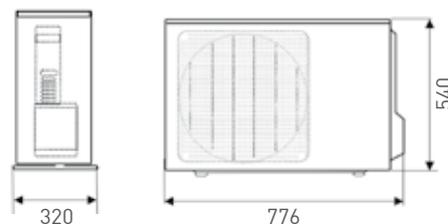
COLLEGAMENTI ELETTRICI



Unità esterna
X9C1



Per verificare le combinazioni possibili fare riferimento alla tabella riportata a pagina 31.



UNITÀ ESTERNA DC INVERTER MULTI SPLIT

CODICE

Unità Esterna	X12C1
---------------	-------

ALIMENTAZIONE

Ph-V-Hz	1Ph - 230V - 50Hz
---------	-------------------

RAFFRESCAMENTO

Potenza in raffreddamento (hi/mi/lo)	W	3600 / 3200 / 600
Potenza assorbita in raffreddamento (hi/mi/lo)	W	1400 / 997 / 120
Potenza in raffreddamento (hi/mi/lo)	BTU	12965 / 10918 / 2047
Assorbimento in raffreddamento	A	4.4
SEER		6.1
Classe energetica in raffreddamento		A++

RISCALDAMENTO

Potenza in riscaldamento (hi/mi/lo)	W	3800 / 3500 / 600
Potenza assorbita in riscaldamento (hi/mi/lo)	W	1500 / 970 / 120
Potenza in riscaldamento (hi/mi/lo)	BTU	12966 / 11942 / 2047
Assorbimento in riscaldamento	A	6.65
SCOP		4.0
Classe energetica in riscaldamento		A+

COMPRESSORE

Tipo di compressore		ROTATIVO
Potenza assorbita compressore	W	943
Gas		R32
Carica standard gas	g	590

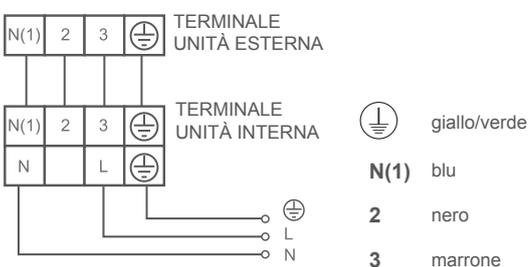
REFRIGERANTE

Valvola di servizio liquido	inch	1/4"
Valvola di servizio gas	inch	3/8"
Massima lunghezza con carica gas standard	m	5
Massima lunghezza linee frigorifere	m	20
Massimo dislivello	m	10
Carica aggiuntiva gas	g/m	16

CARATTERISTICHE

Rumorosità	db(A)	52
Dimensioni	mm	848 x 596 x 320
Dimensioni imballo	mm	878 x 630 x 360
Peso netto	Kg	31
Peso lordo	Kg	34
Intervallo di funzionamento in raffreddamento	°Cbs	-15° ÷ +43°
Intervallo di funzionamento in riscaldamento	°Cbs	-15° ÷ +24°
Numero max unità interne collegabili		1

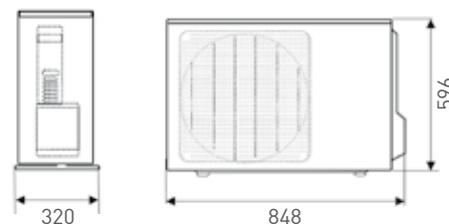
COLLEGAMENTI ELETTRICI



Unità esterna
X12C1



Per verificare le combinazioni possibili fare riferimento alla tabella riportata a pagina 31.



UNITÀ ESTERNA DC INVERTER MULTI SPLIT

CODICE

Unità Esterna	X20C2
---------------	-------

ALIMENTAZIONE

Ph-V-Hz	1Ph - 230V - 50Hz
---------	-------------------

RAFFRESCAMENTO

Potenza in raffreddamento (hi/mi/lo)	W	5800 / 5200 / 2140
Potenza assorbita in raffreddamento	W	1450
Potenza in raffreddamento (hi/mi/lo)	BTU	19800 / 17800 / 7300
Assorbimento in raffreddamento	A	6.43
SEER		6.1
Classe energetica in raffreddamento		A++

RISCALDAMENTO

Potenza in riscaldamento (hi/mi/lo)	W	5920 / 5400 / 2579
Potenza assorbita in riscaldamento	W	1300
Potenza in riscaldamento (hi/mi/lo)	BTU	20200 / 18400 / 8800
Assorbimento in riscaldamento	A	5.77
SCOP		4.0
Classe energetica in riscaldamento		A+

COMPRESSORE

Tipo di compressore		ROTATIVO
Potenza assorbita compressore	W	1410
Gas		R32
Carica standard gas	g	1050

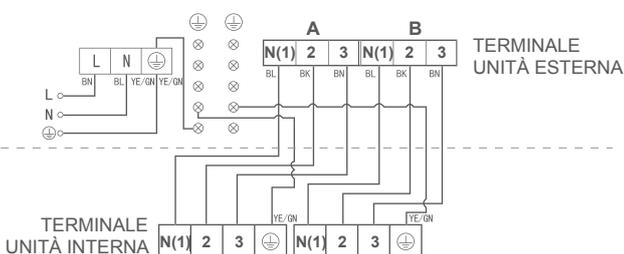
REFRIGERANTE

Valvola di servizio liquido	inch	1/4" (x2)
Valvola di servizio gas	inch	3/8" (x2)
Massima lunghezza con carica gas standard	m	5 + 5
Massima lunghezza linee frigorifere	m	20
Massima distanza singola unità	m	10
Massimo dislivello	m	5
Carica aggiuntiva gas	g/m	20

CARATTERISTICHE

Rumorosità	db(A)	55
Dimensioni	mm	899 x 596 x 378
Dimensioni imballo	mm	945 x 630 x 417
Peso netto	Kg	43
Peso lordo	Kg	46
Intervallo di funzionamento in raffreddamento	°Cbs	+18° ÷ +43°
Intervallo di funzionamento in riscaldamento	°Cbs	-15° ÷ +24°
Numero max unità interne collegabili		2

COLLEGAMENTI ELETTRICI



Unità esterna
XC20C2



Per verificare le combinazioni possibili fare riferimento alla tabella riportata a pagina 31.

