

# Climatizzatori Portatili

Il climatizzatore portatile Fantini Cosmi è la risposta più semplice e immediata all'esigenza di climatizzazione dell'aria in ambienti domestici. Consente infatti un'installazione facile ed economica, richiedendo solo un foro nello stipite della finestra o nel muro per collegare il tubo di espulsione dell'aria. Inoltre, nel rispetto dell'ambiente, utilizza il gas refrigerante R290.



R290



Selezione velocità ventola



Defrost



Funzione Deumidificatore



Sistema filtrante



Funzione notte



Telecomando con display LCD



Timer



Microprocessore



Autodiagnosi



Facilità di collegamento



Riavvio automatico



Funzione ventilatore

# CLIMATIZZATORE PORTATILE 12000 BTU

## CODICE

Monoblocco	X12MOB
------------	--------

## ALIMENTAZIONE

Ph-V-Hz	1Ph - 230V - 50Hz
---------	-------------------

## RAFFRESCAMENTO

Potenza in raffreddamento	W	3200
Potenza assorbita in stand-by	W	0,5
Potenza assorbita raffreddamento	W	1230
Potenza raffreddamento	BTU	10912
Assorbimento in raffreddamento	A	5,4
EER		2,6
Classe energetica in raffreddamento		A

## RISCALDAMENTO

Potenza in riscaldamento	W	2900
Potenza assorbita in riscaldamento	W	1035
Potenza riscaldamento	BTU	9889
Assorbimento in riscaldamento	A	4,6
COP		2,8
Classe energetica in riscaldamento		A+

## SPECIFICHE

Portata d'aria max	m <sup>3</sup> /h	300
Capacità deumidificazione**	l/24h	16
Pressione sonora	dB(A)	55-57
Potenza sonora	dB	65
Dimensioni (L x H x P)	mm	445 x 715 x 370
Dimensioni imballo (L x H x P)	mm	485 x 890 x 430
Peso netto	Kg	31
Peso lordo	Kg	35

## REFRIGERANTE

Gas refrigerante		R290
Carica di refrigerante	g	260
Intervallo di funzionamento	°CBS	+18° +35°

# X12MOB

IP20

R290

A  
A+



\*\* Condizioni ambientali a 35° C con 65% UR